

STRUCTURAL STEELS



QUARTO PLATES

LAMIERE DA TRENO

NON-ALLOY STRUCTURAL STEELS

ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI NON LEGATI

EN 10025-2 : 2019

Fattibilità Marcegaglia Plates Marcegaglia Plates Feasibility						
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	CE MARKING Marchio CE	AD 2000W AD 2000W	SUITABILITY GALVANIZING Classe zincabilità	NOTES Note
S235JR	+AR	200	150	25	0.14≤Si≤0.25	
	+N CR (150)	150		120		
S235J0	+AR	200	150	-	0.14≤Si≤0.25	
	+N CR (150)	150		-		
S235J2	+AR	200	150	-	0.14≤Si≤0.25	
	+N CR (150)	150		120		
S275JR	+AR	200	150	-	0.14≤Si≤0.25	
	+N CR (150)	150		-		
S275J0	+AR	200	150	-	0.14≤Si≤0.25	
	+N CR (150)	150		-		
S275J2	+AR	200	150	-	[0.14≤Si≤0.25] o [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09]	
	+N CR (150)	150		-		
S355JR	+AR	200	120	-	[0.14≤Si≤0.25] o [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09]	Maximum thickness of galvanized material (*) Spessore massimo materiale zincabile
	+N CR (120)	120		-		
S355J0	+AR	200	120	-	[0.14≤Si≤0.25] o [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09]	Maximum thickness of galvanized material (*) Spessore massimo materiale zincabile
	+N CR (80) NF (120)	120		-		
S355J2	+AR	150	150	-	[0.14≤Si≤0.25] o [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09]	Maximum thickness of galvanized material (*) Spessore massimo materiale zincabile
	+N CR (80) NF (150)	150		150		
S355K2	+AR	120	150	-	[0.14≤Si≤0.25] o [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09]	Maximum thickness of galvanized material (*) Spessore massimo materiale zincabile
	+N CR (80) NF (150)	150		-		

Qualità S235JRC/S235J2C/S235J2C/S275JRC/S275J0C/S275J2C/S355JRC/S355J0C/S355J2C/S355K2C (+AR, +N): spessore massimo 30mm in accordo a tab 11 EN 10025:2019
Quality S235JRC/S235J2C/S235J2C/S275JRC/S275J0C/S275J2C/S355JRC/S355J0C/S355J2C/S355K2C (+AR, +N): maximum thickness 30mm according to tab 11 EN 10025:2019

(*) cl. 1 [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09] limited to 25mm cl. 1 [Si≤0.03 Si + 2.5P≤0.09] limitato a 25mm

Fattibilità Marcegaglia Palini e Bertoli Marcegaglia Palini e Bertoli Feasibility						
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	CE MARKING Marchio CE	AD 2000W AD 2000W	SUITABILITY GALVANIZING Classe zincabilità	NOTES Note
S235JR	+AR	200	100	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		
S235J0	+AR	200	100	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		-		
S235J2	+AR	200	100	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		
S275JR	+AR	200	100	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		
S275J0	+AR	200	100	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		-		
S275J2	+AR	200	100	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		
S355JR	+AR	200	200	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		
S355J0	+AR	200	200	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		-		
S355J2	+AR	200	200	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		
S355K2	+AR	200	200	-	0.14≤Si≤0.25	NF (**)
	+N CR (10-120) NF (150)	150		80		

Qualità S235JRC/S235J2C/S235J2C/S275JRC/S275J0C/S275J2C/S355JRC/S355J0C/S355J2C/S355K2C (+AR, +N): spessore massimo 30mm in accordo a tab 11 EN 10025:2019
Quality S235JRC/S235J2C/S235J2C/S275JRC/S275J0C/S275J2C/S355JRC/S355J0C/S355J2C/S355K2C (+AR, +N): maximum thickness 30mm according to tab 11 EN 10025:2019

(**) Normalization furnace - upper limite depending on Marcegaglia Plates furnace Normalizzazione forno - limite superiore legato al forno Marcegaglia Plates

+AR = As rolled *Allo stato di laminazione*

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF) *Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR) o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)*

+M = Thermomechanical controlled rolling *Laminazione termomeccanica controllata*



+AR = As rolled *Allo stato di laminazione*

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF) *Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR) o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)*

+M = Thermomechanical controlled rolling *Laminazione termomeccanica controllata*



QUARTO PLATES

LAMIERE DA TRENO

NORMALIZED/NORMALIZED ROLLED WELDABLE FINE-GRAIN STRUCTURAL STEELS

EN 10025-3 : 2019

ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI SALDABILI A GRANO FINE ALLO STATO NORMALIZZATO/NORMALIZZATO LAMINATO

Fattibilità Marcegaglia Plates Marcegaglia Plates Feasibility						
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	CE MARKING Marchio CE	AD 2000W AD 2000W	SUITABILITY GALVANIZING Classe zincabilità	NOTES Note
S275N	+N CR (25) NF (150)	150 mm	60	-	0.14≤Si≤0.25	
S275NL	+N NF (150)	150 mm	60	-	0.14≤Si≤0.25	
S355N	+N CR (25) NF (150)	150 mm	150	-	0.14≤Si≤0.25	
S355NL	+N NF (150)	150 mm	150	-	0.14≤Si≤0.25	
S420N	+N CR (50) NF (50)	50 mm	50	-	0.14≤Si≤0.25	
S420NL	+N CR (50) NF (50)	50 mm	50	-	0.14≤Si≤0.25	
S460N	+N CR (40) NF (50)	50 mm	-	-	0.14≤Si≤0.25	Soggetto a disponibilità bramme Subject to slabs availability
S460NL	+N NF (50)	50 mm	-	-	0.14≤Si≤0.25	Soggetto a disponibilità bramme Subject to slabs availability

Fattibilità Marcegaglia Palini e Bertoli Marcegaglia Palini e Bertoli Feasibility						
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	CE MARKING Marchio CE	AD 2000W AD 2000W	SUITABILITY GALVANIZING Classe zincabilità	NOTES Note
S275N	+N NF (150)	150 mm	-	-	0.14≤Si≤0.25	
S275NL	+N NF (150)	150 mm	-	-	0.14≤Si≤0.25	
S355N	+N CR (12-60) NF (150)	150 mm	150	-	0.14≤Si≤0.25	
S355NL	+N CR (12-60) NF (150)	150 mm	150	-	0.14≤Si≤0.25	
S420N	+N -	-	-	-	0.14≤Si≤0.25	Soggetto a disponibilità bramme Subject to slabs availability
S420NL	+N -	-	-	-	0.14≤Si≤0.25	Soggetto a disponibilità bramme Subject to slabs availability
S460N	+N -	-	-	-	0.14≤Si≤0.25	Soggetto a disponibilità bramme Subject to slabs availability
S460NL	+N -	-	-	-	0.14≤Si≤0.25	Soggetto a disponibilità bramme Subject to slabs availability

STRUCTURAL STEELS WITH IMPROVED ATMOSPHERIC CORROSION RESISTANCE

EN 10025-5 : 2019

ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI CON RESISTENZA MIGLIORATA ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA

Fattibilità Marcegaglia Plates Marcegaglia Plates Feasibility						
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	CE MARKING Marchio CE	AD 2000W AD 2000W	SUITABILITY GALVANIZING Classe zincabilità	NOTES Note
S355J0W	+AR	150 mm	120	-	-	
	+N CR (120) NF (120)	120 mm		-	-	
S355J2W	+AR	150 mm	120	-	-	
	+N CR (120) NF (120)	120 mm		-	-	
S355J4W	+AR	150 mm	120	-	-	
	+N CR (120) NF (120)	120 mm		-	-	
S355J5W	+AR	150 mm	120	-	-	
	+N CR (120) NF (120)	120 mm		-	-	
S355K2W	+AR	120 mm	120	-	-	
	+N CR (120) NF (120)	120 mm		-	-	

Fattibilità Marcegaglia Palini e Bertoli Marcegaglia Palini e Bertoli Feasibility						
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	CE MARKING Marchio CE	AD 2000W AD 2000W	SUITABILITY GALVANIZING Classe zincabilità	NOTES Note
S355J0W	+AR	150	150	-	-	
	+N CR (12-120) NF (150)	150		-	-	
S355J2W	+AR	150	150	-	-	
	+N CR (12-120) NF (150)	150		-	-	
S355J4W	+AR	150	150	-	-	Kv2L at -40°C
	+N CR (12-60) NF (150)	150		-	-	
S355J5W	+AR	150	150	-	-	Kv2L at -40°C
	+N CR (12-60) NF (150)	150		-	-	
S355K2W	+AR	150	150	-	-	
	+N CR (12-120) NF (150)	150		-	-	

+AR = As rolled Allo stato di laminazione

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF) Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR) o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)

+M = Thermomechanical controlled rolling Laminazione termomeccanica controllata

 **MARCEGAGLIA**
PLATES

+AR = As rolled Allo stato di laminazione

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF) Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR) o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)

+M = Thermomechanical controlled rolling Laminazione termomeccanica controllata

 **MARCEGAGLIA**
PALINI E BERTOLI



MARCEGAGLIA PLATES

MARCEGAGLIA PLATES HEADQUARTERS

via Bresciani, 16
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy
phone +39 . 0376 . 685 1 • fax +39 . 0376 685 633
info.plates@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA SAN GIORGIO DI NOGARO PLANT

via Enrico Fermi, 33
33058 San Giorgio di Nogaro, Udine - Italy
tel. +39 . 0431 624 111 • fax +39 . 0431 624 222
sgnogaro@marcegaglia.com
qualityheavyplates@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI PLANT

via Enrico Fermi, 28
33058 San Giorgio di Nogaro, Udine - Italy

Pursuant to the provisions of Legislative Decree 231 of 8 June 2001, Marcegaglia Plates s.p.a. now has an "Organization, management and control model" in place, in the belief that this model is a useful awareness-building tool for all the company's directors and employees and all other stakeholders (customers, suppliers, partners and sundry collaborators), so that when they perform their own particular activities they act with integrity and avoid the risk of committing the offences set forth in the Decree. Marcegaglia Plates s.p.a. has thus put in place a structured and integrated prevention and control system designed to cut down the risk of committing offences linked to the company's business activity, with a focus on preventing and/or combating possible unlawful conduct.

In linea con le prescrizioni del Decreto Legislativo 8 giugno 2001, n°231, Marcegaglia Plates s.p.a. si è dotata di un "Modello di organizzazione, gestione e controllo", nella convinzione lo stesso sia un valido strumento di sensibilizzazione nei confronti di tutti gli Amministratori e i dipendenti della società e di tutti gli altri soggetti alla medesima cointeressati (clienti, fornitori, partners, collaboratori a diverso titolo), affinché gli stessi, nell'espletamento delle proprie attività, adottino comportamenti corretti e lineari, tali da prevenire il rischio di commissione dei reati contemplati nel Decreto. Marcegaglia Plates s.p.a., in tale modo, pone in essere un sistema strutturato ed organico di prevenzione e controllo, finalizzato alla riduzione del rischio di commissione dei reati connessi all'attività aziendale, con particolare riguardo alla prevenzione/contrasto di eventuali comportamenti illeciti.